

LOCTITE® Flüssige Schraubensicherungen

Bei der Auswahl einer Schraubensicherung sind mehrere Faktoren zu beachten. Einer der wichtigsten ist die geforderte Festigkeit.

Loctite® Schraubensicherungen werden in drei Festigkeitsklassen eingeteilt:

- **Niedrige Festigkeit:** mit normalem Handwerkzeug leicht demontierbar
- **Mittlere Festigkeit:** mit normalem Handwerkzeug demontierbar
- **Hohe Festigkeit:** Demontage mit normalem Handwerkzeug schwierig; ggf. Bereich lokal erwärmen (>250°C) und im erwärmten Zustand demontieren

Standardprodukte Loctite® 222, Loctite® 243 und Loctite® 270

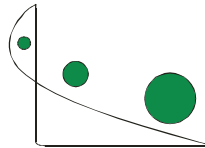
Kriterium	Produkt	Farbe	Gewinde max.	Einsatztemperatur
Niedrige Festigkeit	Loctite® 222	Violett, fluoreszierend	M36	-55°C bis +150°C
Mittlere Festigkeit	Loctite® 243	Blau, fluoreszierend	M36	-55°C bis +150°C
Hohe Festigkeit	Loctite® 270	Grün, fluoreszierend	M20	-55°C bis +150°C

Spezialprodukte Loctite® 2701, Loctite® 272, Loctite® 278 und Loctite® 290

Kriterium	Produkt	Farbe	Gewinde max.	Einsatztemperatur
Passive Oberfläche	Loctite® 2701	Grün, fluoreszierend	M20	-55°C bis +150°C
Hohe Temperaturen	Loctite® 272	Orangerot	M80	-55°C bis +230°C
Öltolerant	Loctite® 278	Grün, fluoreszierend	M36	-55°C bis +200°C
Kapillarwirkung	Loctite® 290	Grün, fluoreszierend	M8	-55°C bis +150°C

Sticks Loctite® 248, Loctite® 268

Kriterium	Produkt	Farbe	Gewinde max.	Einsatztemperatur
Mittlere Festigkeit	Loctite® 248	Blau, fluoreszierend	M50	-55°C bis +200°C
Hohe Festigkeit	Loctite® 268	Rot, fluoreszierend	M50	-55°C bis +150°C



Allgemeine Informationen: Loctite® 222 – niedrigfeste Schraubensicherung



Ideal als niedrigfeste Schraubensicherung für Justierschrauben, Senkkopfschrauben und Stellschrauben. Gut geeignet für die Anwendung an Metallen, die bei der Demontage brechen könnten, z.B. Aluminium oder Messing.

Technische Daten: Max. Gewindegröße: M36
Losbrechmoment, Schrauben M10: 6 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C
Freigabe: P1 NSF Reg. Nr.: 123002

Bezeichnung		Gebinde	VE
Schraubensicherung	222	50 ml	FL 12
Schraubensicherung	222	250 ml	FL 10
Schraubensicherung	222	10 ml	FL 12

Allgemeine Informationen: Loctite® 243 – mittelfeste Schraubensicherung



Für alle Metallgewinde. Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Pumpen, Befestigungsschrauben von Motoren, Getrieben oder Pressen. Verbindungen sind zur Instandhaltung mit Handwerkzeugen demontierbar

Technische Daten: Max. Gewindegröße: M36
Losbrechmoment, Schrauben M10: 20 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C
Freigabe: P1 NSF Reg. Nr.: 123000

Bezeichnung		Gebinde	VE
Schraubensicherung	243	50 ml	FL 12
Schraubensicherung	243	250 ml	FL 10
Schraubensicherung	243	10 ml	FL 12
Schraubensicherung	243	5 ml	FL 10

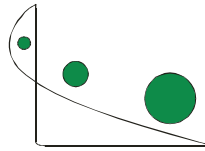
Allgemeine Informationen: Loctite® 270 – hochfeste Schraubensicherung



Ideal zur dauerhaften Sicherung von Stehbolzen an Motorblöcken und Pumpengehäusen. Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen

Technische Daten: Max. Gewindegröße: M20
Losbrechmoment, Schrauben M10: 26 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C
Freigabe: P1 NSF Reg. Nr.: 123006

Bezeichnung		Gebinde	VE
Schraubensicherung	270	50 ml	FL 12
Schraubensicherung	270	250 ml	FL 10
Schraubensicherung	270	10 ml	FL 12



Loctite® 2701 – hochfeste Schraubensicherung für passive Oberflächen



Für alle Gewindeverbindungen aus Metall, auch solche aus Edelstahl und mit Beschichtungen z.B. aus Zink. Ideal zur dauerhaften Sicherung von Stehbolzen an Motorblöcken und Pumpengehäusen Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen.

Technische Daten : Max. Gewindegröße: M20
Losbrechmoment, Schrauben M10: 38 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C
Freigabe: DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0617

Bezeichnung		Gebinde	VE
Schraubensicherung	2701	50 ml	FL 12
Schraubensicherung	2701	250 ml	FL 10
Schraubensicherung	2701	10 ml	FL 12
Schraubensicherung	2701	5 ml	FL 10

Loctite® 272 – hochfeste Schraubensicherung hochtemperaturbeständig



Ideal für Einsatzbereiche mit hohen Temperaturen. Sichern und Abdichten von Stiftschrauben, Muttern, Schrauben, Bolzen und Rohrgewinden bei hohen Temperaturen

Technische Daten : Max. Gewindegröße: M20
Losbrechmoment, Schrauben M10: 23 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +230 °C

Bezeichnung		Gebinde	VE
Schraubensicherung	272	50 ml	FL 12
Schraubensicherung	272	250 ml	FL 10

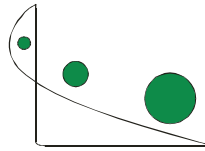
Loctite® 278 – hochfeste öltolerante Schraubensicherung



Öltolerant , Temperaturbeständig.
Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen

Technische Daten : Max. Gewindegröße: M36
Losbrechmoment, Schrauben M10: 30 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +200 °C

Bezeichnung		Gebinde	VE
Schraubensicherung	278	50 ml	FL 12
Schraubensicherung	278	250 ml	FL 10



Loctite® 290 – Mittel- bis hochfeste kapillare Schraubensicherung

Ideal für Schrauben in vormontierten Teilen, z.B. an Mess- und Regelgeräten, elektrischen Anschlüssen und für Stellschrauben.

Wird im allgemeinen für kleinere Muttern und Schrauben eingesetzt.

Technische Daten: Max. Gewindegröße: M6
Losbrechmoment, Schrauben M10: 10 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C

Bezeichnung			Gebinde	VE
Schraubensicherung	290	50 ml	FL	12
Schraubensicherung	290	250 ml	FL	10
Schraubensicherung	290	10 ml	FL	12



Loctite® 248 – Mittelfester Schraubensicherungs-Stick in halbfester Form

Praktisch anzuwenden, kein tropfen, kein Weglaufen. Optimal für schwer zugängliche Stellen - über Kopf, von unten oder an Teilen, die nicht bewegt werden können. Für alle Metallgewinde Verbindungen sind zur Instandhaltung mit Handwerkzeugen demontierbar

Technische Daten : Max. Gewindegröße: M50
Losbrechmoment, Schrauben M10: 19 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C
Freigaben: NSF/ANSI, Standard 61

Bezeichnung			Gebinde	VE
Schraubensicherung	248	19 g	Stick	15
Schraubensicherung	248	9 g	Stick	12



Loctite® 268 – Hochfester Schraubensicherungs-Stick in halbfester Form

Praktisch anzuwenden. Kein Tropfen, kein Weglaufen. Optimal für schwer zugängliche Stellen - über Kopf, von unten oder an Teilen, die nicht bewegt werden können. Für alle Metallgewinde Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen, z.B. für die Bolzen der Radaufhängung, Lager, Lagerdeckelschrauben und Stiftschrauben

Technische Daten : Max. Gewindegröße: M50
Losbrechmoment, Schrauben M10: 25 Nm
Betriebstemperatur: -55 °C bis +150 °C

Bezeichnung			Gebinde	VE
Schraubensicherung	268	19 g	Stick	15
Schraubensicherung	268	9 g	Stick	12